

# スプレーロボット

離型剤塗布



## 離型剤少量塗布、段取りレス化スプレーロボット！

### 特長

#### 1. スプレーポイントの高い再現性！

- 銅管スプレーではできないスプレーポイントを再現できます！
- 自由度の高いロボットに加え、首振り機構によりノズル部も左右に向きを変えられます。

#### 2. 段取り替えが容易！

- ロボットプログラムを変更するだけで段取りを簡単に変更できます。
- 以前使用した塗布動作もデータ保存できるため管理しやすい。

#### 3. スプレー量の切替が可能！

- 全体の量を調整する大流量と1本ごとに量を調整する個別流量調整機構を装備。
- 流量の切替はロボットプログラムから簡単に変更可能です。

#### 4. ノズルバリエーションも豊富

- スプレーノズル本数も8・12・16・32本と種類が豊富。
- 特殊形状のノズルオーダーも承ります。(オプション)



動画はこちら→



### 仕様

#### オプション

- ・水性、油性ハイブリット仕様
- ・希釈装置
- ・固定スプレー
- ・流量計測システム 他

# 取出ロボット

製品取出



## 後工程の自動化に！

### 特長

#### 1. 製品を確実に掴む！

- ラック・ピニオン方式のハンドで小型から大型まで様々なビスケットを確実に掴むことができます。

#### 2. 関連装置と併用により

##### 自動化を実現！

- 「超振くん」「高速パンチ」との併用でトリミング工程も自動化できます！
- 製品取出後の時間を有効活用できます。

#### 3. ハンドバリエーション

- ビスケットの大きさに合わせて取出ハンドは3種類！
- その他にインサート併用タイプなどもあります。(オプション)



動画はこちらに



### 仕様

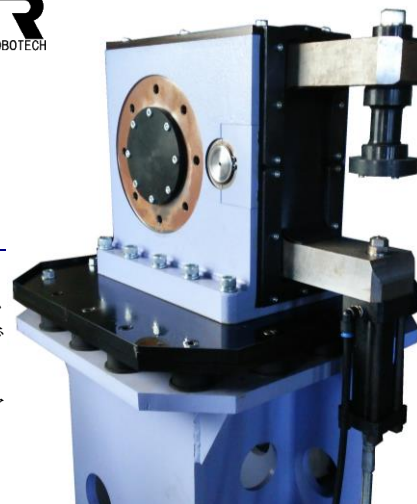
#### オプション

- ・インサート用取付ハンド
- ・ツールチェンジャー仕様
- ・油性スプレー付取出ハンド 他



# 超振くん

トリミング装置



## 金型を使用しないトリミング装置！

### 特長

#### 1. 瞬時にゲートカット

- 共振周波数で加振し、簡単分離！！
- 振動させるため分離時に発生する衝撃を和らげるとともに自然落下で打痕の発生を防ぎます

#### 2. 周波数や振動パターンの変更も可能。

- 製品質量に応じた最適周波数に設定することができます。
- 製品の形状、取数など状況に応じて振動数を変化させることもできます。

#### 3. 中小企業長官賞を受賞！

- 業績名「振動によるダイカストのセキ折り装置の開発」で第7回（平成21年度）新機械振興賞「中小企業長官賞」を受賞しました。

動画はこちらに



### 仕様

#### オプション

- ・搬送装置（コンベア等）
- ・製品受け台（耐熱シューター等）
- ・飛散防止カバー 他

# 高速パンチ

トリミング装置



## オーバーフロー、ゲートを瞬時に分離！

### 特長

#### 1. オーバーフロー除去に最適

- シリンダの高速動作（約9m/sec）により打撃しオーバーフロー、ゲートを分離します！

#### 2. 金型を使用しません！

- ロボットとの連動動作で一度教示してしまえば、段取りの必要がありません。

#### 3. コンパクト設計

- 上下運動機構のため装置本体はコンパクト。
- 設置場所も選ばずに済みます。

動画はこちらに



### 仕様

#### オプション

- ・仮置き台
- ・飛散防止カバー
- ・独立専用架台 他

